



# SP2-P

## SP2-P

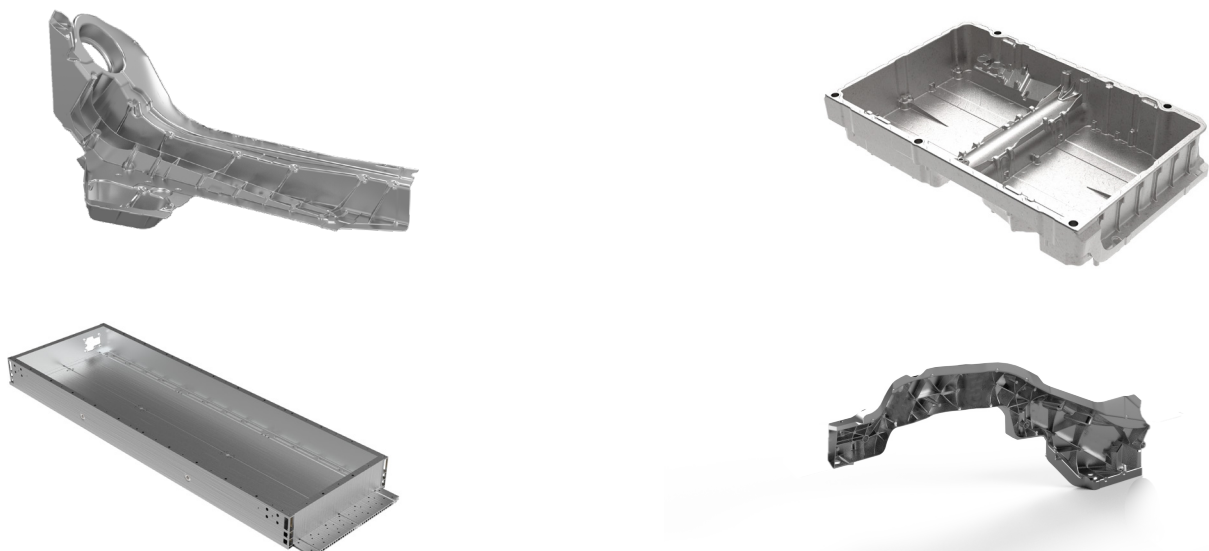
### Das leistungsstarke und flexible Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler

Die ANGER SP2-P Maschine ist ein flexibles Bearbeitungszentrum für 4- oder 5-achsige Doppelbearbeitung von groß-volumigen Bauteilen. Zwei unabhängige Spindeln bearbeiten entweder 2 Bauteile synchron oder aber gleichzeitig ein großes Bauteil mit einer maximalen Länge von 3.600 mm und einem Störkreis von 1.200 mm.

#### IHRE VORTEILE

- **Effizienteste Bearbeitung** - zwei unabhängige Fahrständer und Palettenwechsler
- **Maximale Flexibilität** - sehr umfangreiche Medienausstattung
- **Beladung** - ergonomische Beladehöhe zur händischen Beladung, aber auch für Roboter geeignet

#### TYPISCHE BAUTEILE

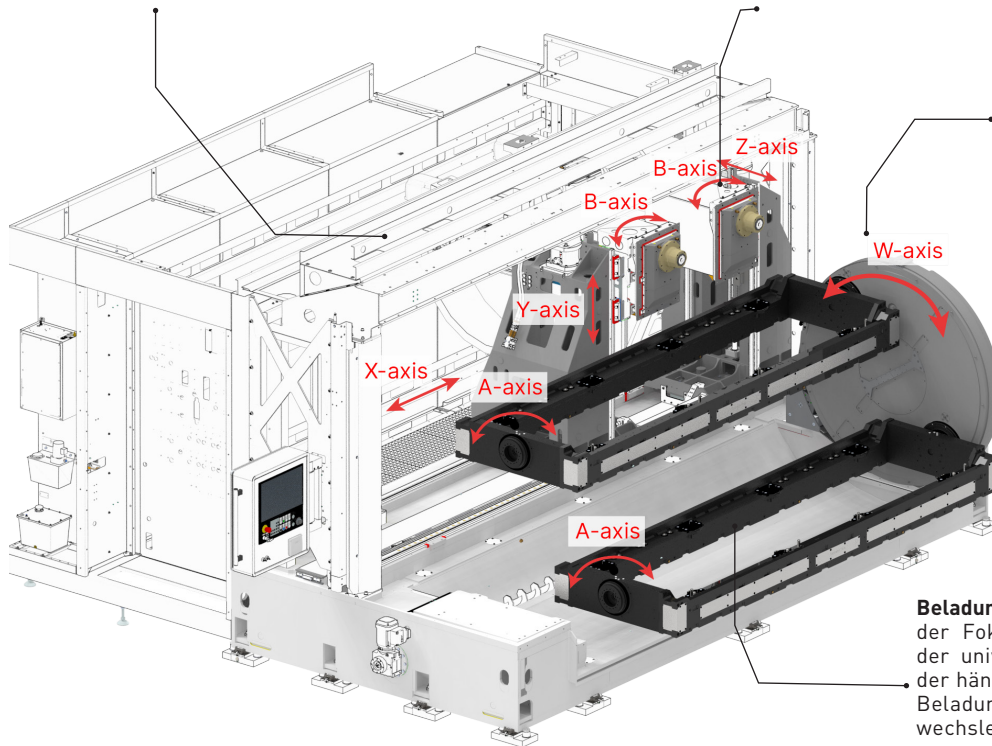


## Werkzeugwechsler

2 Scheibenmagazine mit je 29 Werkzeugplätzen stellen die benötigten Werkzeuge zur optimalen und schnellen Bearbeitung zur Verfügung. Aufgrund der sehr einfachen Konstruktion sind die Magazine wartungsfrei. Maximale Werkzeuglänge liegt bei 350mm.

## Unabhängige Fahrständer

die bewährten, unabhängigen Spindelssysteme ermöglichen auf dieser Maschine das gleichzeitige Arbeiten beider Spindeln auf einem sehr langen Bauteil, das parallel arbeiten auf beiden Spannbrücken oder aber auch ein gleichzeitiges Bearbeiten von zwei unterschiedlichen Bauteilen.



**Zwei große Bearbeitungsbrücke** mit einer Länge von 3200mm und einem Störkreis von  $\varnothing 1200$ mm ist die Dimension dieser Bearbeitungsbrücke einer Vielzahl von Bauteilen gewappnet. Im Bedarfsfall kann durch die Brücke hindurch bearbeitet werden, mit der Folge, dass eine 6-Seiten Bearbeitung mit nur einer Aufspannung möglich ist.

**Beladung** der Fokus dieser Maschine liegt auf der universellen Einsetzbarkeit sowie der händischen Belademöglichkeit. Die Beladung kann aufgrund des Palettenwechslers hauptzeitparallel erfolgen.

<b>Anzahl Achsen</b>	Anzahl Achsen*	4 (5)	Achsen
<b>Spindeln</b>	Anzahl Spindeln	2	Stück
	Spindelabstand	variabel	mm
<b>Arbeitsbereich</b>	X-Achse	3200	mm
	Y-Achse	915	mm
	Z-Achse	630	mm
<b>maximale Bauteilgröße</b>	X/Y/Z	3600/ $\varnothing 1200$	mm
<b>Vorschub</b>	Beschleunigung [X/Y/Z]	5/5/10	m/s <sup>2</sup>
	max. Geschwindigkeit [X/Y/Z]	90/60/60	m/min
<b>Genauigkeit</b>	Wiederholgenauigkeit nach VDI 3441/2617	0,002	mm
<b>Spindel</b>	Drehzahl	0-18000 (0-20000)	U/min
	Leistung [S1/S6]	30/50 (25/30)	kW
	Drehmoment [S1/S6]	35/60 (30/36)	Nm
<b>Werkzeugmagazin</b>	Werkzeugaufnahme	HSK63-A	
	Werkzeugkapazität*	2 x 29 (2 x 41, 2 x 61)	Stück
	max. Werkzeughdurchmesser	95 (125) (80, 200)	mm
	Werkzeuglänge	350	mm
	Werkzeuggewicht	12	kg
	Span-zu-Span Zeit	4,5	s
<b>Gewicht / Abmessungen</b>	Gewicht	23000	kg
	Abmessung LxBxH	5000/5300/3250	mm
<b>Anschlussleistung</b>	Betriebsspannung	3 x 400	Volt
	Gesamtanschlussleistung	110	kW
<b>NC Steuerung</b>	Siemens	Sinumerik 840 D sl	