



SP2-A

SP2-A

Die schnellste Profilbearbeitungsmaschine

Die ANGER SP2-A Maschine ist die effizienteste Lösung zur Bearbeitung von stranggepressten Aluminiumprofilen. Während beide Bearbeitungsspindeln auf einer Bearbeitungsbrücke arbeiten, wird auf der zweiten Brücke hauptzeitparallel be- und entladen.

IHRE VORTEILE

- Hocheffiziente Bearbeitung durch minimale Nebenzeiten
- Maximale Flexibilität
- Höchstmögliche Energieeffizienz

TYPISCHE BAUTEILE

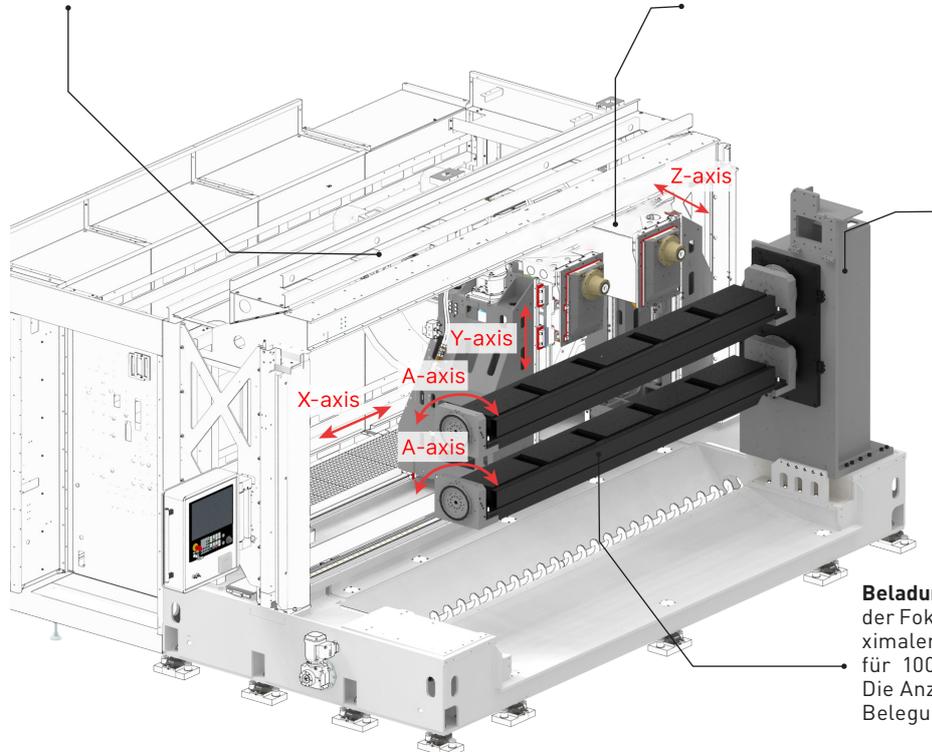


Werkzeugwechsler

2 Scheibenmagazine mit je 29 Werkzeugplätzen stellen die benötigten Werkzeuge zur optimalen und schnellen Bearbeitung zur Verfügung. Aufgrund der sehr einfachen Konstruktion sind die Magazine wartungsfrei. Maximale Werkzeuglänge liegt bei 350mm.

Unabhängige Fahrständer

die bewährten, unabhängigen Spindelssysteme ermöglichen auch auf dieser Maschine das gleichzeitige Arbeiten beider Spindeln auf einem sehr langen Bauteil, das parallele Abarbeiten auf beiden Spannbrücken oder aber auch ein gleichzeitiges Bearbeiten von zwei unterschiedlichen Bauteilen.



Zwei A-Achsen

die beiden A-Achsen sind voneinander getrennt und können mithilfe eines Roboters hauptzeitparallel be- und entladen werden. Die extra für die Profilbearbeitung ausgelegten A-Achsen besitzen einen Störkreis von je Ø560mm und im Bedarfsfall kann auch durch die A-Achse hindurch bearbeitet werden. Mit einer Länge von 3200mm können auch die längsten Profile gespannt und effektiv in Doppelbearbeitung gefertigt werden.

Beladung

der Fokus dieser Maschine liegt auf maximalen Output, daher ist die Maschine für 100% Roboterbeladung ausgelegt. Die Anzahl der Greifer richtet sich nach Belegung der Spannester.

Anzahl Achsen	Anzahl Achsen	4	Achsen
Spindeln	Anzahl Spindeln	2	Stück
	Spindelabstand	variabel	mm
Arbeitsbereich	X-Achse	3200	mm
	Y-Achse	915	mm
	Z-Achse	630	mm
maximale Bauteilgröße	X/Y/Z	3600/Ø560	mm
Vorschub	Beschleunigung (X/Y/Z)	5/5/10	m/s ²
	max. Geschwindigkeit (X/Y/Z)	90/60/60	m/min
Genauigkeit	Wiederholgenauigkeit nach VDI 3441/2617	0,002	mm
Spindel	Drehzahl	0-18000	U/min
	Leistung (S1/S6)	30/50	kW
	Drehmoment (S1/S6)	35/60	Nm
	Werkzeugaufnahme	HSK63-A	
Werkzeugmagazin	Werkzeugkapazität*	2 x 29 (2 x 41, 2 x 61)	Stück
	max. Werkzeugdurchmesser	95 (125) (80, 200)	mm
	Werkzeuglänge	350	mm
	Werkzeuggewicht	12	kg
	Span-zu-Span Zeit	4,5	s
Gewicht / Abmessungen	Gewicht	23000	kg
	Abmessung LxBxH	5000/5300/3250	mm
Anschlussleistung	Betriebsspannung	3 x 400	Volt
	Gesamtanschlussleistung	110	kW
NC Steuerung	Siemens	Sinumerik 840 D sl	