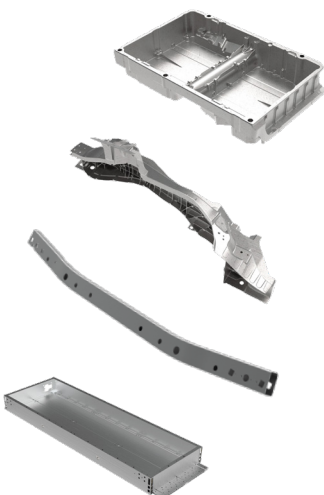




SP2-D

TYPISCHE TEILE

- Batteriewannen
- Strukturbauteile

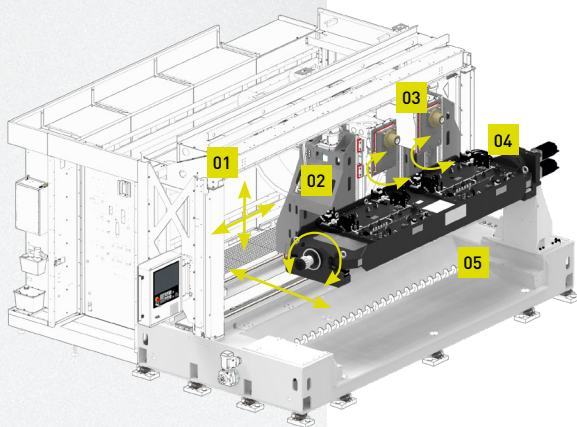


HORIZONTALES DOPPELSPINDEL-BEARBEITUNGS-ZENTRUM FÜR GROSSVOLUMIGE BAUTEILE

Die SP-Serie ist ein flexibles Bearbeitungszentrum für die 4- oder 5-achsige Doppelbearbeitung von großvolumigen Bauteilen. Der große Arbeitsraum erlaubt höchste Flexibilität in der Prozessauslegung und Bearbeitung. Zwei unabhängige Spindeln bearbeiten entweder zwei Bauteile synchron oder gleichzeitig ein großes Bauteil mit einer maximalen Länge von 3.400 mm und einem Störkreis von 1.200 mm.

KERNVORTEILE

- Effizienteste Bearbeitung – zwei unabhängige Fahrständer
- Maximale Flexibilität – sehr umfangreiche Medienausstattung
- Standardbrücke: durch integrierte Nullpunktspannsysteme lässt sich mit minimalem Rüstaufwand zwischen unterschiedlichen Bauteilen/Maschinen der SP und PP - Baureihe wechseln
- Großer Bauraum – über 3,4m in X-Richtung sowie Ø1,2m Störkreis


01 Werkzeugwechsler

Wartungsfrei durch einfache Bauweise: Zwei 29-fach Scheibenmagazine ermöglichen eine schnelle Bearbeitung. Maximale Werkzeuglänge: 350 mm.

02 Unabhängige Fahrständer

Die bewährten, unabhängigen Spindel-systeme ermöglichen das gleichzeitige Bearbeiten eines langen Bauteils oder die simultane Bearbeitung zweier unterschiedlicher Bauteile.

03 Optionale B-Achse (Schwenkachse)

Ermöglicht 5-Seiten-Bearbeitung in einer Aufspannung.

04 Große Bearbeitungsbrücke

Mit 3.400 mm Länge und einem Störkreis von $\varnothing 1.200$ mm ermöglicht sie die flexible Bearbeitung verschiedenster Bauteile. Eine 6-Seiten-Bearbeitung ist durch die Brücke hindurch mit nur einer Aufspannung realisierbar.

05 Beladung

Diese Maschine ist universell einsetzbar und kann sowohl manuell als auch per Roboter beladen werden.

| | | SP2-D | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------------|----------|
| ACHSEN | Anzahl | 4 (5) | |
| | ARBEITSBEREICH | X-Achse | 3.200 mm |
| | | Y-Achse | 915 mm |
| MAXIMALE BAUTEILGRÖSSE | Z-Achse | 630 mm | |
| | X/Y/Z | 3.400/ \varnothing 1.200 mm | |
| VORSCHUB | Beschleunigung (X/Y/Z) | 5/5/10 m/s ² | |
| | Max. Geschwindigkeit (X/Y/Z) | 90/60/60 m/min | |
| WIEDERHOLGENAUIGKEIT | nach VDI 3441/ 2617 | 0,002 mm | |
| SPINDELN | Anzahl | 2 | |
| | Spindelabstand X-Achse | variabel, min. 860 mm | |
| | Drehzahl | 0-18.000 (0-20.000) U/min | |
| | Leistung (S1/S6-30%) | 30/50 (25/30) kW | |
| | Drehmoment (S1/S6-30%) | 50/80 (30/36) Nm | |
| | WERKZEUGMAGAZIN | Werkzeugaufnahme | HSK63-A |
| Werkzeugkapazität | | 2 x 29 (2x41, 2x61) Stück | |
| Max. Werkzeugdurchmesser | | 95/125 (80/200) mm | |
| Werkzeuglänge | | 350 mm | |
| Werkzeuggewicht | | 8 kg | |
| Span-zu-Span Zeit | | 4,5 s | |
| A-ACHSE | Max. Last auf der A-Achse | 3000 (pro A-Achse) kg | |
| DIMENSION | Gewicht | 23.000 kg | |
| | Abmessung (L/B/H) | 5.000/5.300/3.250 mm | |
| ANSCHLUSSLEISTUNG | Betriebsspannung | 3x400 V | |
| | Gesamtanschlussleistung | 110 kW | |
| NC STEUERUNG | | Siemens | |
| SCHMIERUNG | | MMS | |