

# Meteor 3000

## TYPISCHE TEILE

Großdimensionierte Aluminium- oder Gusskomponenten, z. B.

- Strukturteile
- Bauteile für Elektrofahrzeuge

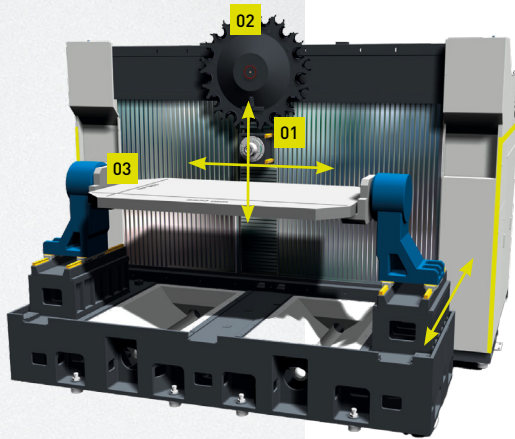
## HORIZONTALES BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR GROSSDIMENSIONIERTE ALUMINIUM- UND GUSSKOMPONENTEN

Die METEOR 3000 ist ein flexibles 4- oder 5-Achs-Horizontalbearbeitungszentren, entwickelt für höchste Anforderungen in leistungsstarken Produktionslinien, insbesondere für Struktur- und Elektromobilitätsbauteile. Dank integrierter W-Achse eignen sich die Maschinen ideal für großdimensionierte Werkstücke und Tieflochbohrungen. Sie bieten eine energieeffiziente Lösung für die Bearbeitung von Aluminium und Gusswerkstoffen.

## KERNVORTEILE

- Unabhängige Doppelspindel für gleichzeitige Bearbeitung eines großen oder zweier symmetrischer Bauteile (TS3000V-W)
- W-Achse für tiefe Bohrungen und große Werkstücke
- Energieeffiziente Konstruktion zur Reduktion der Betriebskosten
- Hohe Flexibilität durch Optionen wie HSK100-A oder HSK80-A Spindeln





**01 Spindelsystem**

Die METEOR 3000 überzeugt mit einer leistungsstarken HSK63-A Spindel und garantiert höchste Präzision bei anspruchsvollen Bearbeitungen. Für maximale Produktivität bietet die TS3000V-W zwei unabhängig agierende Spindeln, die simultan ein großes Bauteil oder zwei symmetrische Teile bearbeiten können.

**02 Werkzeughandling**

Der automatische Scheiben-Werkzeugwechsler ermöglicht mit einer beeindruckenden Span-zu-Span-Zeit von nur 5 Sekunden einen reibungslosen und schnellen Werkzeugwechsel. Unterstützt wird dies durch eine Werkzeugaufnahme für Durchmesser bis 320 mm und Längen bis 600 mm – bereit für jede Herausforderung.

**03 Automatisierung & Palettenhandling**

Für hochautomatisierte Produktionslinien optimiert, inkl. Optionen für Minimalmengenschmierung (MQL) und energieeffiziente Kühlsysteme.

		3000-W	TS3000V-W	
<b>ACHSEN ARBEITSBEREICH</b>	Anzahl	4(5,6)		
	X-Achse	3.000		mm
	Y-Achse	1.600		mm
	Z-Achse	630		mm
	W-Achse	630		mm
<b>MAXIMALE BAUTEILGRÖSSE</b>	X/Y/Z	3.200/Ø 1.800		mm
<b>VORSCHUB</b>	Beschleunigung (X/Y/Z/W)	5/8/15/5		m/s <sup>2</sup>
	Max. Geschwindigkeit (X/Y/Z/W)	70/60/80/80		m/min
	Drehung A-Achse 180°	1,4		s
	nach VDI 3441/ 2617	0,002		mm
<b>WIEDERHOLGENAUIGKEIT SPINDELN</b>	Anzahl	1	2	
	Spindelabstand X-Achse		620-2.400	mm
	Drehzahl	0-18.000		U/min
	Leistung (S1/S6-30%)	30/50		kW
	Drehmoment (S1/S6-30%)	50/80		Nm
	<b>WERKZEUGMAGAZIN</b>	Werkzeugaufnahme	HSK63	
Werkzeugkapazität		29	2x29	Stück
Max. Werkzeugdurchmesser		200		mm
Werkzeuglänge		600		mm
Werkzeuggewicht		8		kg
Span-zu-Span Zeit bei 1.800 U/min		5		
<b>A-ACHSE DIMENSION</b>		Max. Last auf A-Achse	3500 (inkl. Brücke)	
	Gewicht	29.000	30.500	kg
<b>ANSCHLUSSLEISTUNG</b>	Abmessung (L/B/H)	9.000/6.200/4.000		mm
	Betriebsspannung	3x400		V
<b>NC STEUERUNG SCHMIERUNG</b>	Gesamtanschlussleistung	110		kVA
		Fanuc		
		MMS		